

# Factory Automation & Robotics

倒れず2本計量しないコンパクトなウエイトチェッカー QW-1  
工場内の最終箱詰め工程表で全数をチェック!入り数不足不良を解消! QK-1

## WIST Q シリーズ QW-1/QK-1

### QW-1

- WISTのピッチメーカー®より秤量部に直接搬送する事でコンパクトかつ確実に1本ずつ搬送が可能。また不安定なボトルも転倒する事なく計量。
- NG品はサイドグリップベルトが搬送しながらスライドして振り分けを行いますので、他のボトルとの接触を防ぎます。これにより転倒せず、製品のキズや破損瓶を発生する事なく自動で系外へ排出します。
- 秤量部はイシダ製、アンリツ製から選択できます。
- データロギング&出力機能を標準装備。

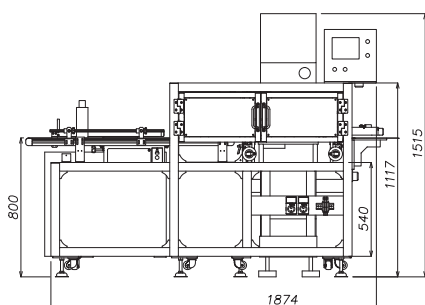
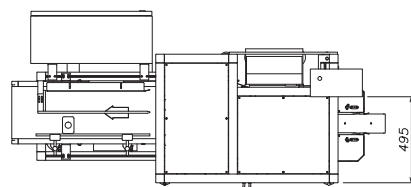


### QK-1

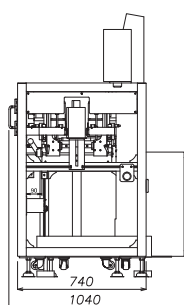
- 段ボールケース単位では計測不可能な小容量ボトルの入数をダース箱単位で全数チェックします。
- ダース箱を1箱ずつ段ボールケースに装填するたびに計量しチェックしますので全数検査ができ、検査漏れがありません。
- 検査結果はデータで保存できますのでトレーサビリティも完璧です。
- 入数チェック下流側にはゲートが設けられておりNG品を下流側に流す事ができませんので作業者のミスも未然に防ぎます。
- 入数計量部は信頼性の高いイシダ社とのコラボレーションです。



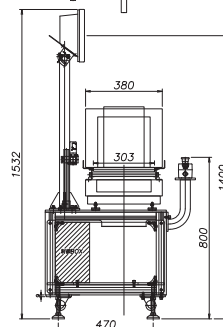
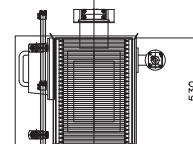
## 寸法図



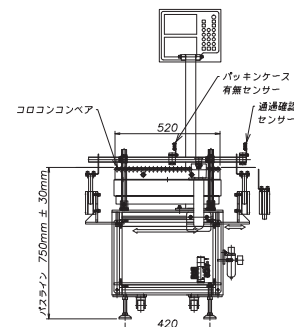
QW-1



\*図面は右から左流れ



QC-1



QW-1

QK-1

**WIST**  
Factory Automation & Robotics

<b>QW-1</b> 〈仕様〉	能力	MAX 45本/分
	対応ボトル	φ20mm～φ100mm
	上流受取；切出し	ピッチメーカー®
	秤量部	イシダ アンリツ
	秤量範囲	600g (0.05g) /1500g (0.1g) (選定秤量部による)
	NG排出	スライド振り分け搬送方式 サイドベルト&ストックコンベア
	ユーティリティ	電源 AC100V 15A アース付

<b>QK-1</b> 〈仕様〉	入力方式	単重量、入り数デジタル設定
	品種記憶	100品種
	計数方式	1個単位の重量×入数 比較判断
	計測器	イシダ社
	NG時	ゲートストップ&ブザーアラーム
	データログ	標準装備

〈販売元〉

〈製造元〉

**WIST**  
Factory Automation & Robotics

**株式会社 ウイスト**

〒619-0237  
京都府相楽郡精華町光台3丁目2-26  
TEL (0774) 98-6767  
FAX (0774) 98-6768  
ホームページ <http://www.wist.co.jp>

2023年6月初版