

Factory Automation & Robotics

多品種なペットボトルへのラベル巻き貼り、充填、キャップ打栓を効率よく一人で生産

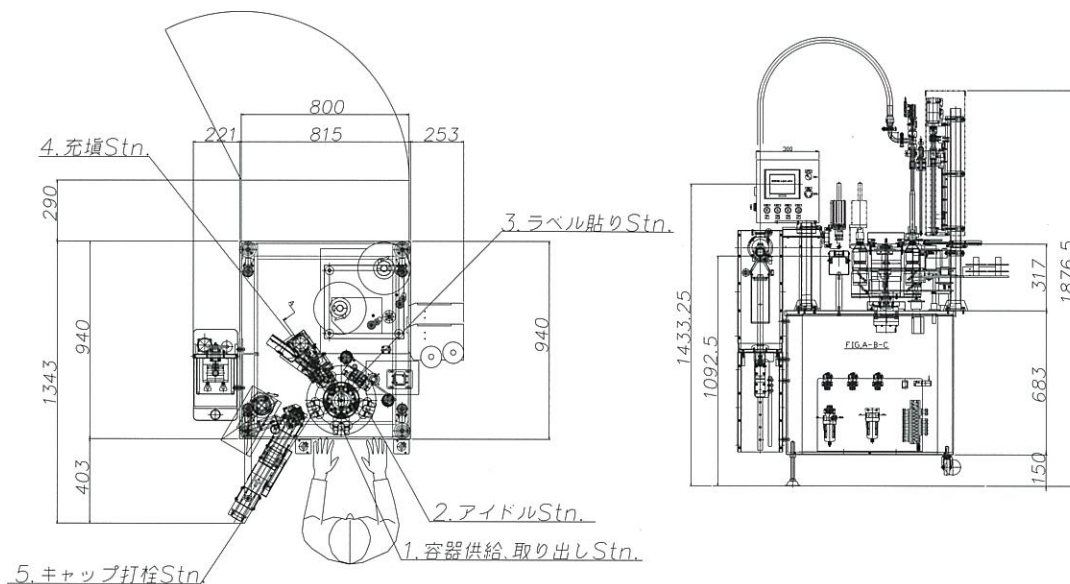
WIST WR-1LFD



特徴

- 目視検査を兼ねた、製品供給取出しの作業員1名で多様なペットボトルへのラベル外周巻き貼り、泡立ちを押えた定量充填、キャップ圧入打栓の一連の作業が行え高い合理化効果を実現しました。
- 各工程は従来より実績の高いWIST単体マシンを本機用に構築しなおす事により、高精度でありながらきわめてコンパクトな設置スペースを実現致しました。
- 充填は、醤油、ソース成分の泡立ちを想定し、高精度なフルデジタル液面追従充填としさらに高速充填対応の太径ノズルの低流速時の空気偏りを防止する為にシャットノズルの開度を2段階任意に設定できる機能を標準で搭載しています。
- にんにく、ショウガ、玉ねぎ等、5mm程度の具材混入充填にも対応、これらの繊維のノズルへの付着による液ダレも出入り式の受皿を標準装備しています。
- ラベラーは巻き貼りにつきまとう端部のズレやシワを解消する為にラベル剥離、巻き貼り共にデジタルサーボ制御のラベラーを搭載、さらにボトルの傾きをボトルの上下で修正しラベラーと同期回転する事により、ボトルの直径を設定すれば簡単に美しいラベル貼りが行え、長時間の試し貼りによる、資材、時間のロス無くします。
- 製品を搬送する5等配ベースマシンはコンパクトでありながらもセンター部にボトル受けの上下アジャスターが収納されており、ホット充填時のボトルの伸び、ふらつきにも最適な受け高さ調整が行えます。又ネックハンガーも簡単に交換が行えます。
- キャップ打栓は、キャップをミニコンベアに適度にストックを持って自動移載・打栓しますので、サイクル内であわてる事無く、安全に作業が行えます。又、冬場等に圧入が固くなり加圧力を上げた場合でもヘッドと一体式のネックハンガーサポートにより装置を痛めません。

寸法図



〈仕様〉

本 体	生産能力	8～15本 (容量、液質、作業者により変動します)
	ベースマシン	5等配インデックス
	ネックハンガー	変換式
	ボトル受け	ハンドルアジャスト (インデックスセンター内に常時収納)
充 填 部	充填方式	フルデジタル液面追従充填
	計量方式	サーボ制御による実量ピストン充填
	品種記憶数	99品種 (ノズル位置、充填量等)
	ノズル	2段開度機能付シャットノズル
	接液材質	SUS316 バイトン PEEK
ラベラ ー 部	液ダレ防止装置	有り
	ラベリング方式	サーボ式回転ドラムによる、同期剥離、同期貼付
	品種記憶数	99品種 (ボトル径、ラベル長さ等)
	ボトル回転	傾き修正センタリング機能&ラベラー同期回転
	ラベル残量警報	有り
キャップ打栓部	ラベル貼り高さ調整	ハンドルアジャスト
	打栓方式	自動移載付エア一式打栓
	打栓圧力	40Kgf～98kgf 可変
	キャップストックコンペア	L=550mm 速度可変

〈販売元〉

〈製造元〉



株式会社 ウイスト

〒619-0237

京都府相楽郡精華町光台3丁目2-26

TEL (0774) 98-6767

FAX (0774) 98-6768

ホームページ <http://www.wist.co.jp>