

Factory Automation & Robotics

新開発 Gシール式 チューブ充填とクリーム充填の複合マシン

WIST WG-1

チューブ充填シーラー&クリーム充填機

特徴

デザインやアイテムが変化しやすい化粧品の生産に合わせて、ウイストWG-1は、多品種の生産はもちろん、新製品にも柔軟に対応し、1台での生産を可能にしました。



チューブ充填時



クリーム充填時



- ボトル高速回転による遠心脱泡を標準装備によりチューブ製品、クリーム充填の複合生産を実現
- チューブシールは新機構 Gシール搭載によりエンドカットの金型交換費不要
- ホットエア&エンドカットなみのシール外観を条件設定が簡単なヒーター方式で実現
- 充填アイテムはデジタル設定で99品種記憶
- オプションで切替再現性と汎用性の高いサーボキャッパー搭載可能
- 交換部品が極めて少ないため新製品対応時のコストが削減でき、迅速に対応可能

「Gシール」とは

一般的なチューブのヒートシールにおいて成形されるエンドシール時の両耳を無くし、今までの強度と変わらない状態で両耳をRに成形する、新しいシール方式です。



従来のシール方式



Gシール

- エンドシール部は耳の無い、R型の美しいラウンドコーナーに仕上げます。
- チューブ内、外面を新開発のヒーターにより、3ステーションかけてゆっくりと入熱することにより、溶着条件巾が広くとれます。またチューブの直径バラツキも吸収しやすいため、シビアな調整の必要がなくなりました。
- φ15～φ50mmのチューブ径まで、金型製作・交換の必要がありません。
- 交換部品が極めて少なく、煩雑な新製品対応に対しコストを最小限におさえます。

※Gシールは秋元産機(株)の特許方式です。

〈仕様〉	本 体	生 産 能 力	30本/分(液質、作業者により変化します)
		ベ ー ス マ シ ン	8分割テーブル
		充填条件・キャッピング条件	99品種記憶
充 填 部	充 填 方 式	デジタル同期式液面追従&回転式遠心脱泡	
		サーボ制御によるピストン充填方式	
		容 器 回 転	1サイクルに高速/低速の2速をデジタル設定
		充 填 機	LPS-301…1.0～33.0cc LPS-2001…10.0～220.0cc
チューブシール	シ ー ル 方 式	特殊ヒーター方式 3ステーション	
		シ ー ル 円 盤	8ヘッド
キャッパー 〈オプション〉	キャッピング方式	サーボキャッパー	
		トルク設定	0.8～4.0Nmデジタル設定
		キャップチャック	3指チャック方式
ジャーボトル自動取出 〈オプション〉	駆 動 方 式	2クランプ求心方式	
		1軸カムサーボ方式	
		取 り 位 置 ・ 置 き 位 置	50品種記憶

〈販売元〉

〈製造元〉



株式会社 ウイスト

〒619-0237

京都府相楽郡精華町光台3丁目2番26号

TEL.0774-98-6767

FAX.0774-98-6768

ホームページ <http://www.wist.co.jp>